



Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.

**ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG**

H-1113 Budapest, Diószei út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-755/1992

UE: A-2234/2012

**ÉME
ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY**

A termék megnevezése: Giacomini gyártmányú épületgépészeti szerelvények és csőrendszerek

A termék tervezett felhasználási területe: Lakó- és közösségi épületek vízellátási-, fűtési- és klímarendszereiben alkalmazhatók.

Kérelmező: Giacomini S.p.A.
mint az ÉME jogosultja Via per Alzo 39,
28017 San Maurizio d'Opaglio (Novara), Olaszország

A termék gyártója: Giacomini S.p.A.
Via per Alzo 39,
28017 San Maurizio d'Opaglio (Novara), Olaszország


A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ):

- | | |
|--|--|
| 5.1.2 Fűtőberendezések szerelvényei | 5.2.2.1 Vízellátási golyóscsapok |
| 5.1.2.1 Fűtési golyóscsapok | 5.2.2.2 Vízellátási tolózárak |
| 5.1.2.2 Fűtőberendezések tolózárak | 5.2.2.3 Vízellátási szelepek |
| 5.1.2.3 Fűtőberendezések kézi működtetésű szelepei | 5.2.2.5 Vízellátási biztonsági szelepek |
| 5.1.2.4 Termosztatikus szelepek | 5.2.2.6 Vízellátási nyomáscsökkentők |
| 5.1.2.5 Termosztátok | 5.2.2.9 Egyéb vízellátási szerkezetek |
| 5.1.2.7 Motoros szelepek fűtőberendezésekhez | 5.3.3.7 Épületgépészeti szerelőpanelek |
| 5.1.2.8 Fűtőberendezések biztonsági szerelvényei | 5.4.3 Műanyag csövek |
| 5.1.2.9 Fűtőberendezések egyéb szerelvényei | 5.4.4 Többbrétegű csövek |
| 5.1.4 Fűtőberendezések hőmérséklet szabályozói | 5.5 Csőköti idomok |
| 5.1.4.1 Érzékelők, mérők | 5.5.2 Menetes idomok csövekhez |
| 5.1.6 Padlófűtési szerelvények | 5.5.4 Gyorsköti idomok csövekhez |
| 5.1.6.1 Fűtési osztók-gyűjtők | 5.5.7 Sajtolással rögzített idomok csövekhez |
| 5.1.8 Légtelenítők | 5.5.8 Segédidomok csőkötéshez |
| 5.2.2 Vízellátási szerelvények | 5.11 Egyéb épületgépészeti anyagok, berendezések |

ÉME érvényesség kezdete: 2012. július 4.

ÉME érvényesség vége: 2017. július 31.




Dr. Matolcsy Károly
tudományos igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 10 oldalt tartalmaz.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, 2007. május 21-én kiadott, 2011. szeptember 30-ig érvényes ÉME, valamint a Kérelmező számára átadott A-2234/2012 számú Utóellenőrzési Jegyzőkönyvekben részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. - a kérelmező költségére - laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglalttól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

Giacomini S.p.A.

Via per Alzo 39,

28017 San Maurizio d'Opaglio (Novara), Olaszország

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

A Giacomini katalógus fejezetei szerint, a gáz- és olajtechnológiai termékek kivételével.

A termékek lakó- és közösségi épületek fűtési- és vízellátási rendszereiben alkalmazhatók.

1. szelepek

- 1.1. radiátorszelepek
- 1.2. visszatérőszelepek
- 1.3. termosztatikus szelepek
- 1.4. termosztatikus fejek
- 1.5. elektromos szelepmozgatók

2. speciális szelepek

- 2.1. kombinált szelepek kétcsöves rendszerhez
- 2.2. kombinált szelepek egycsöves rendszerhez
- 2.3. szelep-betétek
- 2.4. kombinált visszatérőszelepek
- 2.5. szűkítők
- 2.6. leeresztők

3. egyéb szelepek, kiegészítők radiátorokhoz

- 3.1. automata légtelenítőszelepek
- 3.2. radiátor légtelenítőszelepek
- 3.3. leeresztőszelepek
- 3.4. radiátor-csatlakozók

4. osztó-gyűjtők

- 4.1. moduláris osztó-gyűjtők
- 4.2. osztó-gyűjtők vízellátáshoz
- 4.3. előreszerelt osztó-gyűjtők
- 4.4. előreszerelt osztó-gyűjtők padlófűtéshez
- 4.5. hőmérő
- 4.6. áramlásmérő
- 4.7. szekrények, kiegészítők

5. présidomok

- 5.1. présidomok többretegű, műanyag csövekhez
- 5.2. szerszámok a présidomokhoz
- 5.3. szorítóidomok műanyag és rézcsövekhez
- 5.4. idomok, átalakítók

6. golyóscsapok

- 6.1. golyószárású kifolyócsapok
- 6.2. golyós sarokcsapok
- 6.3. ürítőcsapok

7. hőelosztók szerelvényei

- 7.1. hidraulikai elválasztó
- 7.2. hőelosztók
- 7.3. osztó-gyűjtők
- 7.4. idomok, átalakítók
- 7.5. hőmérő
- 7.6. kiegyenlítő-szelep
- 7.7. keverőszelepek
- 7.8. motorok a szelepekhez
- 7.9. biztonsági egységek zárt fűtési rendszerekhez
- 7.10. víz- és hőmennyiségmérők
- 7.11. szekrények, kiegészítők

8. napenergia-hasznosítók szerelvényei

- 8.1. hidraulikai egységek
- 8.2. idomok, átalakítók
- 8.3. biztonsági-szelep

9. egyéb szelepek

- 9.1. zónaszelepek
- 9.2. termosztatikus keverőszelepek
- 9.3. tolózárak
- 9.4. nyomásszabályzó szelepek
- 9.5. automata légtelenítőszelepek
- 9.6. biztonsági szelepek
- 9.7. differenciálnyomás-szelep
- 9.8. töltőszelep
- 9.9. nyomásmérő
- 9.10. hőmérésklet és nyomásmérő
- 9.11. visszaáramlásgátlók
- 9.12. visszacsapószelepek

10. műanyag csövek, idomok

- 10.1. GIACOGREEN PP-R csövek
- 10.2. GIACOGREEN idomok
- 10.3. GIACOGREEN kiegészítők
- 10.4. PE-X GIACOFLEX csövek
- 10.5. PE-X GIACOTHERM csövek
- 10.6. PE-X/Al/PE-X csövek
- 10.7. PE-RT csövek
- 10.8. PE-RT/Al/PE-RT csövek
- 10.9. PB csövek
- 10.10. védőcsövek
- 10.11. kiegészítők

11. szerelési kiegészítők

- 11.1. osztó-gyűjtő szekrények
- 11.2. fürdőszobai csatlakozók
- 11.3. Giacoquest idomok, golyóscsapok

12. padlófűtési rendszerek, elektronikák

- 12.1. Giacoklima rendszer padlófűtéshez
- 12.2. Giacoklima szabályozók
- 12.3. padlófűtési szerelvények

13. alkatrészek

2. TERMÉKJELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK

Alkalmassági, megfelelésig igazolási és típusvizsgálati értékek

Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelményérték tűréshatárokkal	Vizsgálati/értékelési módszer
2.1.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás		
Anyagminőség	Gyártmányismertető*	Anyagminőség bizonylat
Golyóscsapok		
Anyagminőség	MSZ EN 13828:2004 5.1.1.	Anyagminőség bizonylat
Csavaró igénybevétel, Nm	MSZ EN 13828:2004 7. 8. táblázat	MSZ EN 13828:2004 7.2.2.1
Hajlító igénybevétel – szerelvény ház, Nm – orsó, Nm	MSZ EN 13828:2004 7. 9. táblázat MSZ EN 13828:2004 6.1 7. táblázat	MSZ EN 13828:2004 7.2.2.2 MSZ EN 13828:2004 7.3
2.1.2. Tűzbiztonság		
–		
2.1.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem Az ivóvízzel érintkező termékek elégségek ki a 201/2001 (X.25.) és 47/2005. (III. 11.) számú Kormányrendelet előírásait.		
2.1.4. Használati biztonság		
Tömörség, bar	1,5×PN	60 s-ig nyomáspróba: sérülés és csepegés nélkül
Zárószerelvények	MSZ EN 1074-2:2000, MSZ EN 1074-2:2000/A1:2004	MSZ EN 1074-2:2000, MSZ EN 1074-2:2000/A1:2004
Visszacsapó szelep	MSZ EN 1074-3:2000	MSZ EN 1074-3:2000
Légtelenítő szelep	MSZ EN 1074-4:2000	MSZ EN 1074-4:2000
Szabályozószerelvények	MSZ EN 1074-5:2001	MSZ EN 1074-5:2001
Tolózárok	MSZ EN 12288:2010	MSZ EN 12288:2010
Termosztatikus radiátorszelepek	MSZ EN 215:2004 MSZ EN 215:2004/A1:2006	MSZ EN 215:2004 MSZ EN 215:2004/A1:2006
Biztonsági szelepek	nyitás a névleges lefűtési nyomáson (megengedett eltérés ±10%) zárás a névleges lefűtési nyomáson (megengedett eltérés 0...-15%)	Működési próba
Nyomáscsökkentők	A beállított szekunder oldali nyomás tartása (megengedett eltérés ±10%)	Működési próba
Szabályozószerelvények		
Áramlási tényező (Kvs) és szabályozási jelleggörbe, m ³ /h	A gyártmányismertetőben* megadott értékek (±10%)	MSZ EN 1267:2001 szerint, laboratóriumi méréssel
Golyóscsapok		
Tömörség, bar	MSZ EN 13828:2004 7.4 11. táblázat	Nyomáspróba
Tömörzés, bar	MSZ EN 13828:2004 7.4 10. táblázat	Nyomáspróba
Elektromos működésű szerelvények		
Érintésvédelem	Az elektromos alkatrészeknek CE jelzettel kell rendelkezniük	Szemrevételezés, igazoló iratok ellenőrzése
2.1.5. Zaj- és rezgés elleni védelem		
Golyóscsapok		
Zaj, dB(A)	MSZ EN 13828:2004 7.5.3.	MSZ EN 13828:2004 7.5.2.
2.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem		
–		

2.1.7. Tartósság		
Golyóscsapok		
Tartósság, ciklus	MSZ EN 13828:2004 7.6 14. táblázat	MSZ EN 13828:2004 7.6.3
2.1.8. Egyéb jellemzők		
Kivitel	Gyártmányismertető*	Szemrevételezés
Rendeltetésszerű működés	A gyártmányismertetőben* leírtakkal megegyező működés	Funkcionális vizsgálatok
Általános követelmények	MSZ EN 1074-1:2000	MSZ EN 1074-1:2000
Menetek kialakítása	MSZ EN ISO 228-1:2003; ISO 7-1:1994	MSZ EN ISO 228-2:2003; ISO 7-2:2000
Megjelölés	MSZ EN 19:2002	Szemrevételezés
Golyóscsapok megjelölése	MSZ EN 13828:2004 4.	Szemrevételezés
Körskálás hőmérők	MSZ EN 13190:2002	MSZ EN 13190:2002
Körskálás nyomásmérők	MSZ EN 837-1:1998	MSZ EN 837-1:1998
Idomok csövekhez	MSZ EN 1254-3:1999 MSZ EN ISO 15874-3:2004 MSZ EN ISO 15875-5:2004 MSZ EN ISO 22391-5:2010	MSZ EN 1254-3:1999 MSZ EN 712:1995 MSZ EN 12293:2000 MSZ EN 12294:2000 MSZ EN 12295:2000
PP-R csövek	MSZ EN ISO 15874-1:2004 MSZ EN ISO 15874-2:2004 MSZ EN ISO 15874-5:2004	MSZ EN ISO 15874-1:2004 MSZ EN ISO 15874-2:2004 MSZ EN ISO 15874-5:2004
PE-X csövek, PE-X/Al/PE-X csövek	MSZ EN ISO 15875-1:2004 MSZ EN ISO 15875-2:2004 MSZ EN ISO 15875-3:2004 MSZ EN ISO 3126:2005	MSZ EN ISO 15875-2:2004 MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006 MSZ EN ISO 3126:2005 MSZ EN 579:1994
PE-RT csövek, PE-RT/Al/PE-RT csövek	MSZ EN ISO 22391-1:2010 MSZ EN ISO 22391-2:2010 MSZ EN ISO 22391-3:2010 MSZ EN ISO 3126:2005	MSZ EN ISO 22391-2:2010 MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006 MSZ EN ISO 3126:2005

(* Az ÉMI Nonprofit Kft.-nél letétbe helyezett katalógus)

3. MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁS KÖVETELMÉNYEI

3.1. A termék megfelelés igazolás módozata

3.1.1. A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
(1+) rendszer* (ivóvízzel érintkező termékek)

3.1.2. Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
(3) rendszer** (ivóvízzel nem érintkező termékek)

* (1+) rendszer esetén

** (3) rendszer esetén

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőseit, *(beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket*)*
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi – felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

1. táblázat

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Anyagminőség	műszeres vizsgálat	beérkező tételenként
Méret, csatlakozó menetek	mérőeszközök, kaliberek	min. 1× naponta / gép

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

3.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- gyártó neve, jelzése;
- termék típusjele, névleges és/vagy csatlakozó mérete.

* (1+) rendszer esetén

** (3) rendszer esetén

3.2.3. Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek tanúsítványa* (*első típusvizsgálata***) alapján a megfelelőségi nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálattal igazoltan megfelel.
- A megfelelőségi nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelőségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelőségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató.

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékekhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

3.3. A kijelölt vizsgáló laboratórium** / tanúsító szervezet* feladatai

3.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során a 2.1. pontban leírt termékjellemzők vizsgálatára kerüljön sor. A kijelölt laboratórium a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1. pontban leírtak teljesülnek.

3.3.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata* (csak (1+) rendszer esetén)

3.3.2.1 Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2 A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen*

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

* (1+) rendszer esetén

** (3) rendszer esetén

3.3.3. A megfelelőségi tanúsítvány kiadása*

A kijelölt tanúsító szervezet – az első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY kiadásával igazolja a termékek megfelelőségét.

3.3.4. A megfelelőségi tanúsítvány érvényben tartása*

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY-t érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

3.3.5. Az üzemben vett minták szűrőpróbaszerű vizsgálata

A kijelölt szervezet feljogosított képviselője szűrőpróbaszerűen évente egy alkalommal az alábbiakban meghatározott módon és mennyiségben mintát vesz a gyártóüzemben:

Minta nagysága: egy-egy db szerelvény.

Mintavétel módja: raktárból, véletlenszerűen kiválasztva.

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék

A termékek kialakításában, anyagaiban bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.2. Gyártás

A termékek gyártástechnológiájában, vagy gyártás helyszínében bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.3. Forgalmazás

4.1.3.1 A termékekhez vásárlói tájékoztatót (gyártmányismertetőt) és beépítési útmutatót kell mellékelni, amelyeknek legalább az alábbi adatokat kell tartalmaznia:

- a gyártó, forgalmazó neve, címe
- az ÉME száma
- a termék megnevezése, kialakítása, anyagának megnevezése
- főbb méretei (csatlakozó méretek)
- a termék felhasználási területe
- megengedett maximális üzemi hőmérséklet és nyomás értékek
- részletes szerelési, karbantartási utasítások

* (1+) rendszer esetén

** (3) rendszer esetén

4.1.3.2 A termékeken az azonosíthatóság érdekében fel kell tüntetni:

- a gyártó nevét vagy cégjelzését
 - a névleges (csatlakozó) méretet
 - a megengedett hőmérséklet és nyomás értékeket
- (Az MSZ EN 19:2002 és golyócsapoknál az MSZ EN 13828:2004 4. pontja szerint.)

4.1.4. Beépítés

4.1.4.1 A termékek a gyártó által megadott alkalmazási területen és a megengedett maximális üzemi hőmérséklet és nyomás értékek mellett használhatók.

4.1.4.2 A termékeket a gyártó útmutatása szerint kell beépíteni.

4.1.4.3 Az elektromos működtetésű termékek szerelése során be kell tartani a vonatkozó érintésvédelmi előírásokat.

4.2. Ajánlások

4.2.1. Ajánlások a csomagoláshoz, szállításhoz és raktározáshoz

A csomagolás, tárolás és szállítás során biztosítani kell a termékek épségét, amíg azok a felhasználóhoz nem jutnak (karton doboz, hullámpapír, PVC fólia csomagolásban szállítani, zárt térben, száraz helyen tárolni).

4.2.2. Ajánlások a használathoz, a karbantartáshoz és a javításhoz

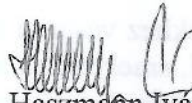
A termékeket szakszerűen kell beépíteni, csak olyan szerszámok használhatók, amelyek nem károsítják, roncsolják a szerelvények felületét.

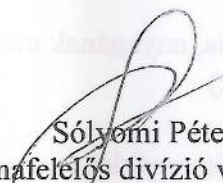
5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

Az utóellenőrzés elvégzésére vonatkozó, az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldendő első megbízás határideje **2015. február 28.** Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.


Oskó József
témafelelős


Haszmann Iván
tudományos osztályvezető


Sólyomai Péter
témafelelős divízió vezetője

**ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI
MINŐSÉGELENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS NONPROFIT KFT.
8.**